



GOBIERNO
DE SONORA
SECRETARÍA DE
SALUD PÚBLICA



HOSPITAL INFANTIL DEL ESTADO DE SONORA
DIRECCIÓN DE ENSEÑANZA, INVESTIGACIÓN Y CALIDAD

Otorga la presente

CONSTANCIA

a:

MARIA ELISA QUIROGA DOMINGUEZ

Por su participación como ASISTENTE en el

**CURSO CONMEMORATIVO POR
EL DÍA INTERNACIONAL DE LA
LUCHA CONTRA EL
CÁNCER DE MAMA**

Llevado a cabo en el auditorio "Dr. Abraham Katase Tanaka",
el día 19 de Octubre del 2022.

Hermosillo, Sonora, México.

Duración: 8 Hr.

Valor curricular: 1 Crédito

DR. HÉCTOR MANUEL ESPARZA LEDEZMA
DIRECTOR GENERAL
HOSPITAL INFANTIL DEL ESTADO DE SONORA

DR. MANUEL ALBERTO CANO RANGEL
DIRECTOR DE ENSEÑANZA, INVESTIGACIÓN Y CALIDAD.
HOSPITAL INFANTIL DEL ESTADO DE SONORA