



GOBIERNO  
DE SONORA  
SECRETARÍA DE  
SALUD PÚBLICA



**HOSPITAL INFANTIL DEL ESTADO DE SONORA**  
DIRECCIÓN DE ENSEÑANZA, INVESTIGACIÓN Y CALIDAD

Otorga la presente

# CONSTANCIA

a:

**ADALBERTO ROJO QUIÑONEZ**

Por su participación como ASISTENTE en el

CURSO CONMEMORATIVO POR  
EL DÍA INTERNACIONAL DE LA  
**LUCHA CONTRA EL  
CÁNCER DE MAMA**

Llevado a cabo en el auditorio "Dr. Abraham Katase Tanaka",  
el día 19 de Octubre del 2022.

Hermosillo, Sonora, México.

Duración: 8 Hr.

Valor curricular: 1 Crédito

DR. HÉCTOR MANUEL ESPARZA LEDEZMA  
DIRECTOR GENERAL  
HOSPITAL INFANTIL DEL ESTADO DE SONORA

DR. MANUEL ALBERTO CANO RANGEL  
DIRECTOR DE ENSEÑANZA, INVESTIGACIÓN Y CALIDAD.  
HOSPITAL INFANTIL DEL ESTADO DE SONORA